

株ホンデン製作所 社内成形機性能表

2013/9/1

1 / 2

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
		1号機	2号機	3号機	4号機	5号機	6号機	13号機	7号機	12号機	8号機	9号機	10号機		
形式		三菱1300em II	三菱850MM	三菱1050em II	三菱1050em II	三菱850em	東洋Si-600V	住友SE-HD	フナツク s-2000iB	フナツク s-2000iA	フナツク s-2000iB	東洋Si-130III	フナツク s-2000iB		
単位		1300 ^ト	850 ^ト	1050	1050 ^ト	850 ^ト	605 ^ト	220 ^ト	180 ^ト	180 ^ト	180 ^ト	130 ^ト	125 ^ト		
射	スクリー径	Φ	120	90	105	105	90	90	50	44	40	44	36	32	
	理論射出容量	cm3	6780	3140	4540	4540	3140	-----	406	268	188	268	147	103	
	射出質量	PS	g	6240	2890	4180	4180	2890	-----	390	-----	-----	-----	-----	
		PE	g	5020	2320	3360	3360	2320	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	177	(1820)	177	177	177(1800)	186.2	174	220	188	220	191.1	220	
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)	147		147	147	147(1500)	166.6	174	220	260	220		200	
	最大射出速度		125				160	170	160	330	330	330		330	
	射出率	cm3/s	1415	790(650)	1385	1385	1015	1081	314	502	251	502	153	402	
		増速	-----	1,065(880)	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	可塑化能力 (PS)	kg/h	785	445(365)	630	630	440	450	134	108.2	86.8	108.2	89	51.7	
高速		-----	515(500)	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----		
スクリー回転数(速度)	rpm(min-1)	138	152(124)	150	150	150	170min-1	250	400min-1	300min-1	400min-1	350min-1	450min-1		
	高速	-----	175(170)	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----		
ノズルR	R	19	19	19	19		19	15	15	15	15	10	10		
ロケットリング	φ	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	120/100		
ノズル突出量	mm	124	106	118	118	106	47(90)								
L750C															
型	型縮力	kN (tonf)	12749	(850)	10290 (1050)	10290 (1050)	8330 (850)	(605)	(220)	(180)	(180)	(180)	(143)	(125)	
	型開力	kN (tonf)	785(80)	(43)	608(62)	608(62)	608								
	型縮速度	m/min	50	46(38)	50	50	50								
	型開速度	m/min	50	43(36)	50	50	50								
	型盤寸法 (H*V)	mm	2000×2000	1,530×1,530	1900×1900	1900×1900	1530×1530	1320×1320	880×830	800×750	750×750	800×750	640×640	660×610	
	タイパー間隔 (H*V)	mm	1450×1400	1,060×1,060	1300×1300	1300×1300	1060×1060	970×970	610×560	560×510	510×510	560×510	460×460	460×410	
	型開閉ストローク	mm	2050	2400	1950	1950	1750	1000	550	440	440	440	400	350	
	デライト	mm	2608	2850	2358	2348	2146	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	金型厚さ 最小-最大	mm	558~1408	450~1250	408~1208	398~1198	396~1096	500~1000	300~580	300~590	300~590	300~590	150~450	250~550	
		mm	558	450	408	398	350	500	300	300	300	300	150	250	
エジェクタ 押出力	tonf	30~13.7	20.9	20.2~13.7	20.2~13.7	13.7	117.6kN	6	3.5	3.5	3.5	34.3kN	2.5		
EJストローク	mm	250	200	200	200	200	180	150	150	130	150	100	100		
一般	ポンプ用電動機	kw	-----	90	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----		
	インバーターモーター	kw	-----	45	-----	-----	-----	-----	-----	15/35	15/35	15/35	35		
	ヒーター容量	kw	44.31	33.7	39.5	39.5	33.7	49.4		15.9	15.9	15.9	6.5	8.4	
	作動油容量	リットル	524	1400	400	400	250	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	
		L	m	11.9	9.1	10.3	10.3	9.9	9.8	6.5	5.5	5.3	5.5	4.6	4.3
	機械寸法	W	m	3.5	2.6	3.2	3.2	2.6	2.1	1.6	1.4	1.3	1.4	1.18	1.1
		H	m	4.3	2.5	2.9	2.9	2.4	2.4	2.1	1.8	1.8	1.8	1.7	1.7
機械重量	ton	72	30	52.7	52.7	47	33.7	10.1	7.6	6.9	7.6	4.9	4.4		
備考			特殊デライト ハイブリッド MAGクランプ	特殊デライト MM型締機 MAGクランプ	特殊デライト ハイブリッド MAGクランプ	特殊デライト ハイブリッド MAGクランプ	ハイブリッド MAGクランプ	特殊デライト 電動サーボ機 MAGクランプ AGI成形可	電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機	電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機	電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機	
			耐食耐摩耗 s c RHCM(※) 油圧コア	RHCM(※) 油圧コア	耐食耐摩耗 s c RHCM(※) 油圧コア	耐食耐摩耗 s c RHCM(※) 油圧コア	耐食耐摩耗 s c 油圧コア	耐食耐摩耗 s c 油圧コア	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	

※()内は200V/50Hzの場合を示します。

			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
			11号機	18号機	14号機	17号機	15号機	16号機							
形式			フナツ s=2000iA	東洋Si-80IV	住友SE-DU		東芝450GS	東芝450GS							
単位			100 ^{トン}	80 ^{トン}	75 ^{トン}		450 ^{トン} 導光板用	450 ^{トン} 導光板用							
射 出	スクリー径	Φ	32	28	32		70	50							
	理論射出容量	cm ³	103	69	84		1260	645							
	射出質量	PS	g			80		1160	590						
		PE	g			---		----	470						
	射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	220	235	167		141	245							
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)	200		134										
	最大射出速度	mm/s	330		400										
	射出率	cm ³ /s	265	185	322		425	444							
			増速				539	668							
	可塑化能力 (PS)	kg/h			41	53		261	130						
			高速					----	----						
	スクリー回転数	rpm		450min-1	350min-1	400		188min-1	255						
			高速					118min-1	211						
	ノズルR	R		10	10	10		10	10						
ロケットリング	φ		100	120/100	120/100		100	120/100							
ノズル突出量	mm														
型 縮	型縮力	kN (tonf)	(100)	(88)	(75)		(450)	(450)							
	型開力	kN (tonf)					(27)	(27)							
	型縮速度	m/min					2~37.8	2~37.8							
	型開速度	m/min					2~38.2	2~38.2							
	型盤寸法 (H*V)	mm	610×610	580×530	580×530		1160×1160	1160×1160							
	タイパ間隔 (H*V)	mm	410×410	410×375	410×360		810×810	810×810							
	型開閉ストローク	mm	350	320	300		1050	1050							
	デイルイト	mm	-----	-----	-----		1380	1380							
	金型厚さ 最小~最大	mm	150~450	150~410	160~410		330~	330~							
		mm	150	150	160		330	330							
エジェクタ 押出力	tonf	2.5	24.5 kN			14	14								
ストローク	mm	100	80	80		160	160								
一 般	ポンプ用電動機	kw	-----	-----	-----		55+37	55+37							
	インバーターモーター	kw		35											
	ヒーター容量	kw	8.4	5.5	5		18	18							
	作動油容量	リットル	サーボ機	サーボ機	サーボ機		1650	1650							
		L	m	4.3	3.9	4.3		7.9	7.9						
	機械寸法	W	m	1.1	1.1	1.1		3.2	3.2						
		H	m	1.7	1.71	1.7		2.1	2.1						
機械重量	ton	4.3	3.1	3.2		21.8	21.8								
備 考			高速高圧 電動サーボ機 金型ヒータ 耐食耐磨耗 s c	電動サーボ機 耐食耐磨耗 s c	電動サーボ機 耐食耐磨耗 s c		直圧型縮機 窒素封入射出機 クリーンルーム仕様機 導光板対応機	直圧型縮機 窒素封入射出機 クリーンルーム仕様機 導光板対応機							
							19B	19Y							

※()内は200V/50Hzの場合を示します。