

株ホンデン製作所 社内成形機性能表

2012/11/20

1 / 2

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
		1号機	2号機	3号機	4号機	5号機	6号機	13号機	7号機	12号機	8号機	9号機	10号機		
射	形式	三菱1000MM	三菱850MM	東芝IS1300DGW	三菱1050em II	三菱850em	東洋Si-600V	住友SE-HD	フナツク s-2000iB	フナツク s-2000iA	フナツク s-2000iB	東洋Si-130III	フナツク s-2000iB		
	単位	1000 <sup>ト</sup>	850 <sup>ト</sup>	1300 <sup>ト</sup>	1050 <sup>ト</sup>	850 <sup>ト</sup>	605 <sup>ト</sup>	220 <sup>ト</sup>	180 <sup>ト</sup>	180 <sup>ト</sup>	180 <sup>ト</sup>	130 <sup>ト</sup>	125 <sup>ト</sup>		
	スクリー径	Φ	105	90	115	105	90	90	50	44	40	44	36	32	
	理論射出容量	cm3	4540	3140	6560	4540	3140	-----	406	268	188	268	147	103	
	射出質量	PS	g	4180	2890	6040	4180	2890	-----	390	-----	-----	-----	-----	
		PE	g	3360	2320	4790	3360	2320	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	射出圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )	(1815)	(1820)	167	177	177(1800)	186.2	174	220	188	220	191.1	220	
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )				147	147(1500)	166.6	174	220	260	220		200	
	最大射出速度							170	160	330	330	330		330	
	射出率	cm3/s	960(795)	790(650)	1045	1385	1015	1081	314	502	251	502	153	402	
		増速	1,240(1,025)	1,065(880)	-----	-----	-----	-----							
	可塑化能力 (PS)	kg/h	505(415)	445(365)	540	630	440	450	134	108.2	86.8	108.2	89	51.7	
		高速	645(610)	515(500)	-----	-----	-----	-----							
	スクリー回転数(速度)	rpm(min-1)	121(99)	152(124)	110/110/82min-1	150	150	170min-1	250	400min-1	300min-1	400min-1	350min-1	450min-1	
		高速	154(145)	175(170)	-----	-----	-----	-----							
ノズルR	R	19	19	19	19		19	15	15	15	15	10	10		
ロケットリング	φ	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	120/100		
ノズル突出量	mm	106	106	140	118	106	47(90)								
L750C															
型	型縮力	kN (tonf)	(1000)	(850)	(1300)	10290 (1050)	8330 (850)	(605)	(220)	(180)	(180)	(180)	(143)	(125)	
	型開力	kN (tonf)	(62)	(43)	(95)	608	608								
	型縮速度	m/min	37(31)	46(38)	40.9~2.0	50	50								
	型開速度	m/min	37(31)	43(36)	39.2~2.0	50	50								
	型盤寸法 (H*V)	mm	1,800×1,700	1,530×1,530	1990×1985	1900×1900	1530×1530	1320×1320	880×830	800×750	750×750	800×750	640×640	660×610	
	タイバー間隔 (H*V)	mm	1,300×1,200	1,060×1,060	1415×1415	1300×1300	1060×1060	970×970	610×560	560×510	510×510	560×510	460×460	460×410	
	型開間ストローク	mm	1750	2400	1300-1800	1950	1750	1000	550	440	440	440	400	350	
	ダイライト	mm	2250	2850	1996-2496	2348	2146	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	金型厚さ 最小-最大	mm	500~1100	450~1250	696~1196	398~1198	396~1096	500~1000	300~580	300~590	300~590	300~590	150~450	250~550	
		最小型厚	mm	500	450	696	398	350	500	300	300	300	300	150	250
エジェクタ 押出力	tonf	21	20.9	28.9	20.2~13.7	13.7	117.6kN	6	3.5	3.5	3.5	34.3kN	2.5		
EJストローク	mm	200	200	250	200	200	180	150	150	130	150	100	100		
一 般	ポンプ用電動機	kw	110	90	45+45+45	67	37	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	インバーターモーター	kw	55	45	-----	-----	-----	-----	-----	15/35	15/35	15/35	35		
	ヒーター容量	kw	48	33.7	50	39.5	33.7	49.4		15.9	15.9	15.9	6.5	8.4	
	作動油容量	リットル	1400	1400	1600	400	250	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	
		L	m	10	9.1	10.1	10.3	9.9	9.8	6.5	5.5	5.3	5.5	4.6	4.3
	機械寸法	W	m	3	2.6	3.1	3.2	2.6	2.1	1.6	1.4	1.3	1.4	1.18	1.1
		H	m	3	2.5	2.8	2.9	2.4	2.4	2.1	1.8	1.8	1.8	1.7	1.7
機械重量	ton	35	30	62	52.7	47	33.7	10.1	7.6	6.9	7.6	4.9	4.4		
備 考		MM型締機	特殊テ-ライト MM型締機 MAGクランプ	特殊テ-ライト MM型締機 MAGクランプ	特殊テ-ライト ハイブリッド MAGクランプ	ハイブリッド MAGクランプ	特殊テ-ライト 電動サーボ機 MAGクランプ AGI成形可	電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機	電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機	電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機		
		RHCM(※) 油圧コア	RHCM(※) 油圧コア	耐食耐磨耗 s c RHCM 油圧コア	耐食耐磨耗 s c RHCM(※) 油圧コア	耐食耐磨耗 s c 油圧コア	耐食耐磨耗 s c 油圧コア	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	

※( )内は200V/50Hzの場合を示します。

			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
			11号機	18号機	14号機	17号機	15号機	16号機							
形式			フナツ s=2000iA	東洋Si-80IV	住友SE-DU		東芝450GS	東芝450GS							
単位			100 <sup>トン</sup>	80 <sup>トン</sup>	75 <sup>トン</sup>		450 <sup>トン</sup> 導光板用	450 <sup>トン</sup> 導光板用							
射 出	スクリー径	Φ	32	28	32		70	50							
	理論射出容量	cm <sup>3</sup>	103	69	84		1260	645							
	射出質量	PS	g			80		1160	590						
		PE	g			---		----	470						
	射出圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )	220	235	167		141	245							
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm <sup>2</sup> )	200		134										
	最大射出速度	mm/s	330		400										
	射出率	cm <sup>3</sup> /s	265	185	322		425	444							
		増速					539	668							
	可塑化能力 (PS)	kg/h		41	53		261	130							
		高速					----	----							
	スクリー回転数	rpm	450min-1	350min-1	400		188min-1	255							
		高速					118min-1	211							
	ノズルR	R	10	10	10		10	10							
ロケットリング	φ	100	120/100	120/100		100	120/100								
ノズル突出量	mm														
型 縮	型縮力	kN (tonf)	(100)	(88)	(75)		(450)	(450)							
	型開力	kN (tonf)					(27)	(27)							
	型縮速度	m/min					2~37.8	2~37.8							
	型開速度	m/min					2~38.2	2~38.2							
	型盤寸法 (H*V)	mm	610×610	580×530	580×530		1160×1160	1160×1160							
	タイパ間隔 (H*V)	mm	410×410	410×375	410×360		810×810	810×810							
	型開閉ストローク	mm	350	320	300		1050	1050							
	デイルイト	mm	-----	-----	-----		1380	1380							
	金型厚さ 最小~最大	mm	150~450	150~410	160~410		330~	330~							
		mm	150	150	160		330	330							
エジェクタ 押出力	tonf	2.5	24.5 kN			14	14								
ストローク	mm	100	80	80		160	160								
一 般	ポンプ用電動機	kw	-----	-----	-----		55+37	55+37							
	インバーターモーター	kw		35											
	ヒーター容量	kw	8.4	5.5	5		18	18							
	作動油容量	リットル	サーボ機	サーボ機	サーボ機		1650	1650							
		L	m	4.3	3.9	4.3		7.9	7.9						
	機械寸法	W	m	1.1	1.1	1.1		3.2	3.2						
		H	m	1.7	1.71	1.7		2.1	2.1						
機械重量	ton	4.3	3.1	3.2		21.8	21.8								
備 考			高速高圧 電動サーボ機 金型ヒータ 耐食耐磨耗 s c	電動サーボ機 耐食耐磨耗 s c	電動サーボ機 耐食耐磨耗 s c		直圧型縮機 窒素封入射出機 クリーンルーム仕様機 導光板対応機	直圧型縮機 窒素封入射出機 クリーンルーム仕様機 導光板対応機							
							19B	19Y							

※( )内は200V/50Hzの場合を示します。