

(株)ホンデン製作所 社内成形機性能表

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
		1号機	2号機	3号機	4号機	5号機	6号機	13号機	7号機	12号機	8号機	9号機	10号機		
形式		三菱1000MM	三菱850MM	東芝IS1300DGW	三菱1050em	三菱550MM	三菱650MM	住友SE-HD	フナック s-2000iB	フナック s-2000iA	フナック s-2000iB	東洋Si-130	フナック s-2000iB		
単位		1000 ^ト	850 ^ト	1300 ^ト	1050 ^ト	550 ^ト	650 ^ト	220 ^ト	180 ^ト	180 ^ト	180 ^ト	130 ^ト	125 ^ト		
射	スクリー径	105	90	115	105	70	80	50	44	40	44	36	32		
	理論射出容量	cm3	4540	3140	6560	4540	1610	2110	406	268	188	268	147	103	
	射出質量	PS	g	4180	2890	6040	4180	1480	1940	390					
		PE	g	3360	2320	4790	3360	1190	1560	---					
	射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	(1815)	(1820)	167	177	(1810)	(1810)	174	220	170	220	191.1	220	
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)				147									
	射出率	cm3/s	960(795)	790(650)	1045	1385	435(360)	585(480)	314	502	251	502	153	402	
	可塑化能力 (PS)	増速	1,240(1,025)	1,065(880)	-----	-----	685(610)	860(710)							
		高速	645(610)	515(500)	-----	-----		425(345)							
	スクリー回転数	rpm	121(99)	152(124)	110/110/82min-1	150	174(174)	163(134)	250	400min-1	300min-1	400min-1	350min-1	450min-1	
高速		154(145)	175(170)	-----	-----		216(176)								
ノズルR	R	19	19	19	19	19	19	15	15	15	15	10	10		
ロケートリング		150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	120/100		
ノズル突出量	mm	106	106	140	118	106	106								
型	型締力	kN (tonf)	(1000)	(850)	(1300)	10290 (1050)	(550)	(650)	(220)	(180)	(180)	(180)	(143)	(125)	
	型開力	kN (tonf)	(62)	(43)	(95)	608	27	28							
	型締速度	m/min	37(31)	46(38)	40.9~2.0	50	50(50)	50(43)							
	型開速度	m/min	37(31)	43(36)	39.2~2.0	50	60(50)	50(43)							
	型盤寸法 (H*V)	mm	1,800×1,700	1,530×1,530	1990×1985	1900×1900	1,150×1,150	1,400×1,400	880×830	800×750	750×750	800×750	640×640	660×610	
	タイバー間隔 (H*V)	mm	1,300×1,200	1,060×1,060	1415×1415	1300×1300	810×810	950×950	610×560	560×510	510×510	560×510	460×460	460×410	
	型開閉ストローク	mm	1750	2400	1300-1800	1950	2100	1400	550	440	440	440	400	350	
	デイルイト	mm	2250	2850	1996-2496	2348	2450	1800							
	金型厚さ 最小-最大	mm	500~1100	450~1250	696~1196	398~1198	350~950	400~800	300~580	300~590	300~590	300~590	150~450	250~550	
	最小型厚	mm	500	450	696	398	350	400	300	300	300	300	150	250	
エジェクタ 押出力	tonf	21	20.9	28.9	20.2~13.7	13.7	13.7	6	3.5	3.5	3.5	34.3kN	2.5		
ストローク	mm	200	200	250	200	150	150	150	150	130	150	100	100		
一般	ポンプ用電動機	kw	110	90	45+45+45	67	37	67	-----	-----	-----	-----	-----		
	インバーターモーター	kw	55	45	-----	-----	30	40		15/35	15/35	15/35	35		
	ヒーター容量	kw	48	33.7	50	39.5	20	25.8		15.9	15.9	15.9	6.5	8.4	
	作動油容量	リットル	1400	1400	1600	400	800	800	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	
		L	m	10	9.1	10.1	10.3	7.7	7.2	6.43	5.5	5.3	5.5	4.6	4.3
	機械寸法	W	m	3	2.6	3.1	3.2	2.1	2.4	1.58	1.4	1.3	1.4	1.18	1.12
		H	m	3	2.5	2.8	2.9	2.3	2.3	2.07	1.8	1.8	1.8	1.7	1.64
機械重量	ton	35	30	62	52.7	23	25	10.1	7.6	6.9	7.6	4.9	4.35		
備考		MM型締機 RHCM	特殊 ^テ -ライト MM型締機 RHCM	特殊 ^テ -ライト MM型締機 MAGクランプ 耐食耐磨スクリュウ RHCM	特殊 ^テ -ライト ハイブリッド MAGクランプ 耐食耐磨スクリュウ RHCM	特殊 ^テ -ライト MM型締機 AGI成形可 RHCM	MM型締機 AGI成形可 RHCM	電動サーボ機 耐食耐磨スクリュウ	高速高圧 電動サーボ機 耐食耐磨スクリュウ	電動サーボ機 耐食耐磨スクリュウ	高速高圧 電動サーボ機 耐食耐磨スクリュウ	電動サーボ機 耐食耐磨スクリュウ	高速高圧 電動サーボ機 耐食耐磨スクリュウ		

()内は200V/50Hzの場合を示します。

(株)ホンデン製作所 社内成形機性能表

2 / 2
平成22年10月現在

		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
		11号機	18号機	14号機	17号機	15号機	16号機							
形式		ファック s-2000iA	東洋Si-80	住友SE-DU	ファック AS-75	東芝450GS	東芝450GS							
単位		100 ^t	80 ^t	75 ^t	75 ^t	450 ^t 導光板用	450 ^t 導光板用							
射	スクリー径	32	28	32	32	50	50							
	理論射出容量	cm3	103	69	84	645	645							
	射出質量	PS	g		80	107	590	590						
		PE	g		---	82	470	470						
	射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	220	235	167	(1600)	245	245						
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)												
	射出率	cm3/s	265	185	322	154	444	444						
	可塑化能力 (PS)	増速	kg/h		41	53								
		高速	kg/h				130	130						
	スクリー回転数	rpm	450min-1	350min-1	400	300	255	255						
高速		rpm				211	211							
ノズルR	R	10	10	10	10	10	10							
ロケートリング		100	120/100	120/100	100	120/100	100							
ノズル突出量	mm													
型	型締力	kN (tonf)	(100)	(88)	(75)	(75)	(450)	(450)						
	型開力	kN (tonf)					(27)	(27)						
	型締速度	m/min					2~37.8	2~37.8						
	型開速度	m/min					2~38.2	2~38.2						
	型盤寸法 (H*V)	mm	610×610	580×530	580×530	430×430	1160×1160	1160×1160						
	タイバー間隔 (H*V)	mm	410×410	410×375	410×360	360×360	810×810	810×810						
	型開閉ストローク	mm	350	320	300	254	1050	1050						
	デイトライト	mm					1380	1380						
	金型厚さ 最小~最大	mm	150~450	150~410	160~410	100~350	330~	330~						
		mm	150	150	160	100	330	330						
エジェクタ 押出力	tonf	2.5	24.5kN		2.2	14	14							
ストローク	mm	100	80	80	80	160	160							
一般	ポンプ用電動機	kw	-----	-----		25	55+37	55+37						
	インバーターモーター	kw		35										
	ヒーター容量	kw	8.4	5.5	5	5	18	18						
	作動油容量	リットル	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	1650	1650						
		L	m	4.3	3.9	4.25	4.1	7.9	7.9					
	機械寸法	W	m	1.12	1.1	1.06	1.25	3.2	3.2					
H		m	1.64	1.71	1.72	1.596	2.1	2.1						
機械重量	ton	4.3	3.1	3.2	4.2	21.8	21.8							
備考		高速高圧 電動サーボ機 金型ヒータ 耐食耐磨耗 スクリー	電動サーボ機 耐食耐磨耗 スクリー	電動サーボ機 耐食耐磨耗 スクリー	電動サーボ機 金型ヒータ	直圧型締機 導光板専用機 窒素封入射出機 ク-ル-ム仕様機	直圧型締機 導光板専用機 窒素封入射出機 ク-ル-ム仕様機							
	()内は200V/50Hzの場合を示します。													