

株ホンデン製作所 社内成形機性能表

2022/9/1

1 / 2

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		1号機	3号機	4号機	5号機	6号機	7号機	8号機	9号機	10号機	11号機	12号機	13号機	
形式		三菱1300em II	三菱1050em II	三菱1050em II	三菱850em	UMI1600em II	フナック s-2000iB	フナック s-2000iB	東洋Si-130 III	フナック s-2000iB	フナック s-2000iA	フナック s-2000iA	住友SE-HD	
単位		1300 ^ト	1050	1050 ^ト	850 ^ト	1600 ^ト	180 ^ト	180 ^ト	130 ^ト	125 ^ト	100 ^ト	180 ^ト	220 ^ト	
射	スクリー径	Φ	120	105	105	90	135	44	44	36	32	32	50	
	理論射出容量	cm ³	6780	4540	4540	3140	9660	268	268	147	103	103	406	
	射出質量	PS	g	6240	4180	4180	2890	8890	257	241	132	92	169	390
		PE	g	5020	3360	3360	2320	7150	187	187	102	72	22	284
	射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	177	177	177	177(1800)	177.0	220	220	191.1	220	220	170	174
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)	147	147	147	147(1500)	147.0	220	220	171.5	200	200	150	174
	最大射出速度	mm/sec	125			160	125	330	330	150	330	330	200	160
	射出率	cm ³ /s	1415	1385	1385	1015	1790	502	502	153	402	265	251	314
		増速	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	可塑化能力 (PS)	kg/h	785	630	630	440	1010	108.2	108.2	89	51.7	51.7	86.8	134
		高速	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	スクリー回転数(速度)	rpm(min-1)	138	150	150	150	132	400min-1	400min-1	350min-1	450min-1	450min-1	300min-1	250
		高速	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
ノズルR	R	19	19	19	19	19	15	15	10	10	10	15	15	
ロケートリング	φ	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	100	120/100	120/100	
ノズル突出量	mm	124	124	119	106	120 (196)	35 (70)	35 (70)	35 (70)	35 (70)	35 (70)	35 (70)	85 (100)	
型	型締力	kN (tonf)	12749(1300)	10290 (1050)	10290 (1050)	8330 (850)	15691(1600)	(180)	(180)	(143)	(125)	(100)	(180)	(220)
	型開力	kN (tonf)	785(80)	608(62)	608(62)	608	971	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	型締速度	m/min	50	50	50	50	60	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	型開速度	m/min	50	50	50	50	60	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	型盤寸法 (H*V)	mm	2000×2000	1900×1900	1900×1900	1530×1530		800×750	800×750	640×640	660×610	610×610	750×750	880×830
	タイバー間隔 (H*V)	mm	1450×1400	1300×1300	1300×1300	1060×1060	1850×1520	560×510	560×510	460×460	460×410	410×410	510×510	610×560
	型開閉ストローク	mm	2050	1950	1950	1750	2300	440	440	400	350	350	440	550
	デイルイト	mm	2608	2358	2348	2250	3100	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
	金型厚さ 最小-最大	mm	558~1408	408~1208	398~1198	396~1096	700~1400	300~590	300~590	150~450	250~550	150~450	300~590	300~580
	最小型厚	mm	558	408	398	396	700	300	300	150	250	150	300	300
締	エジェクタ 押出力	tonf	30~8.9	20.2~8.9	20.2~8.9	20	30~8.9	8	8	34.3kN	6	2.5	3.5	6
	EJストローク	mm	250	200	200	200	250	150	150	100	100	100	130	150
一	ポンプ用電動機	kw	52	52	52	52	52	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	インバーターモーター	kw	-----	-----	-----	-----	-----	15/35	15/35	35			15/35	-----
	ヒーター容量	kw	44.31	39.5	39.5	33.7	56	15.9	15.9	6.5	8.4	8.4	15.9	13.9
	作動油容量	リットル	524	400	400	250	594	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機
		L	m	11.9	10.3	10.3	9.9	13	5.5	5.5	4.6	4.3	4.3	5.3
	機械寸法	W	m	3.5	3.2	3.2	2.6	4.2	1.4	1.4	1.18	1.1	1.1	1.3
H		m	4.3	2.9	2.9	2.4	3.3	1.8	1.8	1.7	1.7	1.7	1.8	2.1
機械重量	ton	72	52.7	52.7	47	96	7.6	7.6	4.9	4.4	4.3	6.9	10.1	
備			特殊テ-ライト	特殊テ-ライト	特殊テ-ライト	特殊テ-ライト	特殊テ-ライト	高速高圧	高速高圧	高速高圧	高速高圧	高速高圧	電動サーボ機	
			ハイブリッド	ハイブリッド	ハイブリッド	ハイブリッド	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	
			MAGクランプ	MAGクランプ	MAGクランプ	MAGクランプ	MAGクランプ						金型ヒータ	
			耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c
考			AGI成形可	AGI成形可	AGI成形可								耐食耐磨耗 s c	
			RHCM(※)	RHCM(※)	RHCM(※)			EJ高推力仕様	EJ高推力仕様				C750M	
			油圧コア	油圧コア	油圧コア	油圧コア	油圧コア			EJ高推力仕様				

注()内は200V/50Hzの場合を示します。

(※) 移動式

		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
		14号機	15号機	16号機	17号機									
形式		住友SE-DU	東洋Si-80IV	住友SE180EV	住友SE280HSZ									
単位		75 ^{トン}	80 ^{トン}	180 ^{トン}	280 ^{トン}									
射 出	スクリー径	Φ	32	28	45	56								
	理論射出容量	cm ³	84	69	254	562								
	射出質量	PS	g	80	62	244	539							
		PE	g	58	48	176.9	390							
	射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	167	235	216	218								
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)	134	176	216	174								
	最大射出速度	mm/s	400	300	350	350								
	射出率	cm ³ /s	322	185	557	861								
		増速	-----	-----	-----	-----								
	可塑化能力 (PS)	kg/h	53	41	136	246								
		高速	-----	-----	-----	-----								
	スクリー回転数	rpm	400	350min ⁻¹	400	360								
		高速	-----	-----	-----	-----								
	ノズルR	R	10	10	10	14								
ロケートリング	φ	120/100	120/100	120/100	100									
ノズル突出量	mm	100	50 (85)	65	75									
型 縮	型縮力	kN (tonf)	(75)	(88)	1800	2740 (280)								
	型開力	kN (tonf)	-----	-----	-----	-----								
	型縮速度	m/min	-----	-----	-----	-----								
	型開速度	m/min	-----	-----	-----	-----								
	型盤寸法 (H*V)	mm	580×530	580×530	800×795	950×885								
	タイバー間隔 (H*V)	mm	410×360	410×375	560×560	685×635								
	型開閉ストローク	mm	300	320	450	600								
	デイルイト	mm	-----	-----	-----	-----								
	金型厚さ 最小-最大	mm	160~410	150~410	200~600	350~720								
	最小型厚	mm	160	150	200	350								
エジェクタ 押出力	tonf		24.5Kn	59Kn	98Kn									
ストローク	mm	80	80	120	152									
一 般	ポンプ用電動機	kw	-----	-----	-----	-----								
	インバーターモーター	kw	-----	-----	-----	-----								
	ヒーター容量	kw	5	5.5	11.5	37.9								
	作動油容量	リットル	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機								
	機械寸法	L	m	4.3	3.9	5.7	7.3							
		W	m	1.1	1.1	1.4	1.7							
H		m	1.7	1.71	1.8	2.3								
機械重量	ton	3.2	3.1	6.4	13.7									
備 考			電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機								
				圧縮機	圧縮機	PACK機								
			耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c									
					C 560	C 1250								

注()内は200V/50Hzの場合を示します。