

株ホンデン製作所 社内成形機性能表

2017/7/1

1 / 2

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		1号機	2号機	3号機	4号機	5号機	6号機	7号機	8号機	9号機	10号機	11号機	12号機	
形式		三菱1300em II	三菱850MM	三菱1050em II	三菱1050em II	三菱850em	東洋Si-600V	フナック s-2000iB	フナック s-2000iB	東洋Si-130III	フナック s-2000iB	フナック s-2000iA	フナック s-2000iA	
	単位	1300 ^ト	850 ^ト	1050	1050 ^ト	850 ^ト	605 ^ト	180 ^ト	180 ^ト	130 ^ト	125 ^ト	100 ^ト	180 ^ト	
射	スクリー径	Φ	120	90	105	105	90	90	44	44	36	32	40	
	理論射出容量	cm3	6780	3140	4540	4540	3140	2863	268	268	147	103	188	
射出質量	PS	g	6240	2890	4180	4180	2890	2575	257	241	132	92	169	
	PE	g	5020	2320	3360	3360	2320	2004	187	187	102	72	131	
射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	177	(1820)	177	177	177(1800)	186.2	220	220	191.1	220	220	170	
最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)	147		147	147	147(1500)	166.6	220	220	171.5	200	200	150	
最大射出速度		125				160	170	330	330	150	330	330	200	
射出率	cm3/s	1415	790(650)	1385	1385	1015	1081	502	502	153	402	265	251	
	増速	-----	1,065(880)	-----	-----	-----	-----							
可塑化能力 (PS)	kg/h	785	445(365)	630	630	440	450	108.2	108.2	89	51.7	51.7	86.8	
	高速	-----	515(500)	-----	-----	-----	-----							
スクリー回転数(速度)	rpm(min-1)	138	152(124)	150	150	150	170min-1	400min-1	400min-1	350min-1	450min-1	450min-1	300min-1	
	高速	-----	175(170)	-----	-----	-----	-----							
ノズルR	R	19	19	19	19		19	15	15	10	10	10	15	
ロケットリング	φ	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	150/120/100	120/100	120/100	120/100	120/100	100	120/100	
ノズル突出量	mm	124	60	124	119	106	44(90)							
L750C														
型	型縮力	kN (tonf)	12749	(850)	10290 (1050)	10290 (1050)	8330 (850)	(605)	(180)	(180)	(143)	(125)	(100)	(180)
	型開力	kN (tonf)	785(80)	(43)	608(62)	608(62)	608							
型縮速度	m/min	50	46(38)	50	50	50								
型開速度	m/min	50	43(36)	50	50	50								
型盤寸法 (H*V)	mm	2000×2000	1,530×1,530	1900×1900	1900×1900	1530×1530	1320×1320	800×750	800×750	640×640	660×610	610×610	750×750	
タイバー間隔 (H*V)	mm	1450×1400	1,060×1,060	1300×1300	1300×1300	1060×1060	970×970	560×510	560×510	460×460	460×410	410×410	510×510	
型開閉ストローク	mm	2050	2380	1950	1950	1750	900	440	440	400	350	350	440	
デライト	mm	2608	2758	2358	2348	2250	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
縮	金型厚さ 最小-最大	mm	558~1408	258~1158	408~1208	398~1198	396~1096	308~908	300~590	300~590	150~450	250~550	150~450	300~590
	最小型厚	mm	558	358	408	398	396	308	300	300	150	250	150	300
エジェクタ 押出力	tonf	30~8.9	20.9	20.2~8.9	20.2~8.9	20	117.6kN	8	8	34.3 kN	6	2.5	3.5	
EJストローク	mm	250	200	200	200	200	180	150	150	100	100	100	130	
一般	ポンプ用電動機	kw	-----	90	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	インバーターモーター	kw	-----	45	-----	-----	-----	-----	15/35	15/35	35		15/35	
	ヒーター容量	kw	44.31	33.7	39.5	39.5	33.7	49.4	15.9	15.9	6.5	8.4	8.4	15.9
	作動油容量	リットル	524	1400	400	400	250	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機
		L	m	11.9	9.1	10.3	10.3	9.9	9.8	5.5	5.5	4.6	4.3	5.3
	機械寸法	W	m	3.5	2.6	3.2	3.2	2.6	2.1	1.4	1.4	1.18	1.1	1.3
H		m	4.3	2.5	2.9	2.9	2.4	2.4	1.8	1.8	1.7	1.7	1.8	
機械重量	ton	72	30	52.7	52.7	47	33.7	7.6	7.6	4.9	4.4	4.3	6.9	
備考			特殊テ-ライト ハイブリッド MAGクランプ	特殊テ-ライト MM型締機 MAGクランプ	特殊テ-ライト ハイブリッド MAGクランプ	特殊テ-ライト ハイブリッド MAGクランプ	ハイブリッド MAGクランプ	特殊テ-ライト 電動サーボ機 MAGクランプ AGI成形可 耐食耐摩耗 s c 油圧コア	高速高圧 電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機	電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機	高速高圧 電動サーボ機 金型ヒータ	電動サーボ機
			耐食耐摩耗 s c RHCM(※) 油圧コア	RHCM(※) 油圧コア	耐食耐摩耗 s c RHCM(※) 油圧コア	耐食耐摩耗 s c RHCM(※) 油圧コア	耐食耐摩耗 s c 油圧コア	耐食耐摩耗 s c 油圧コア	耐食耐摩耗 s c 耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c	耐食耐摩耗 s c

※()内は200V/50Hzの場合を示します。

		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
		13号機	14号機	15号機	16号機	17号機								
形式		住友SE-HD	住友SE-DU	東洋Si-80IV	住友SE180EV	住友SE280HSZ								
単位		220 ^ト	75 ^ト	80 ^ト	180 ^ト	280 ^ト								
射	スクリー径	Φ	50	32	28	45	56							
	理論射出容量	cm ³	406	84	69	254	562							
	射出質量	PS	g	390	80	62	244	539						
		PE	g	284	58									
	射出圧力	MPs (kgf/cm ²)	174	167	235	216	218							
	最大保持圧力	MPs (kgf/cm ²)	174	134		216	174							
	最大射出速度	mm/s	160	400		350	350							
	射出率	cm ³ /s	314	322	185	557	861							
	出	増速												
		可塑化能力 (PS)	kg/h	134	53	41	136	246						
高速														
スクリー回転数		rpm	250	400	350min-1	400	360							
	高速													
ノズルR	R	15	10	10	10	14								
ロケットリング	φ	120/100	120/100	120/100	120/100	100								
ノズル突出量	mm				65	75								
型	型締力	kN (tonf)	(220)	(75)	(88)	1800	2740 (280)							
	型開力	kN (tonf)												
	型締速度	m/min				72								
	型開速度	m/min				72	72							
	型盤寸法 (H*V)	mm	880×830	580×530	580×530	800×795	950×885							
	タイバー間隔 (H*V)	mm	610×560	410×360	410×375	560×560	685×635							
	型開閉ストローク	mm	550	300	320	450	600							
	デイルイト	mm	-----	-----	-----	-----	-----							
	縮	金型厚さ 最小-最大	mm	300~580	160~410	150~410	200~600	350~720						
		最小型厚	mm	300	160	150	200	350						
縮	エジェクタ 押出力	tonf	6		24.5Kn	59Kn	98Kn							
	ストローク	mm	150	80	80	120	152							
一	ポンプ用電動機	kw	-----	-----	-----									
	インバーターモーター	kw	-----		35									
	ヒーター容量	kw		5	5.5	11.5	37.9							
	作動油容量	リットル	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機	サーボ機							
		L	m	6.5	4.3	3.9	5.7	7.3						
	機械寸法	W	m	1.6	1.1	1.1	1.4	1.7						
H		m	2.1	1.7	1.71	1.8	2.3							
機械重量	ton	10.1	3.2	3.1	6.4	13.7								
備		電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機	電動サーボ機								
		耐食耐磨耗 s c C750M	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c	耐食耐磨耗 s c 圧縮機 耐食耐磨耗 s c C560	電動サーボ機 PACK機 C1250								

※ ()内は200V/50Hzの場合を示します。